Compatibilidad de Cuerdas Salvavidas con Poleas de Tracción + Cordaje

Componentes de Cuerda Salvavidas: Todos los sistemas de cuerda salvavidas requieren de un amortiguador de energía o polea de tracción para fijarse a un FBH. Los sistemas de cuerda salvavidas indicados aquí son ejemplos de cordaje provistos por *SAS*, y sin embargo, no representan todas las posibles combinaciones de componente. Los extremos A y B como se utilizan aquí, solo cumplen con fines de referencia. ¡ADVERTENCIA! No usar los sistemas de cuerda salvavidas sin un componente amortiguador de energía.

Cordaje Estándar: el extremo "A" de la cuerda salvavidas se conecta a un punto de anclaje y el amortiguador de energía o acollador del extremo "B" o se fijan a un anillo en D del FBH. Los ajustes de posición de trabajo se realizan en la polea de tracción.

Cordaje Inverso: se fija el extremo "B" de la cuerda salvavidas + un △Supe Grab o ValueGrab al punto de anclaje y se conecta el amortiguador de energía del anillo en D del FBH. Los ajustes de posición se realizan en el extremo de anclaje de la cuerda salvavidas con la polea de tracción. △*Consulte el Manual de cordaje inverso de SAS antes de usar.*

Cordaje Estándar:

Fig.6.0
Maxima Fall Arrester™
Copolímero de 3 hebras

Fig.6.1
Poly-Dac de 3 hebras

Fig.6.2
12 Hebras Deluxe™

Fig.6.3
X-Line™12 Hebras Línea Aérea Neumática

Cordaje Inverso

Fig.6.4
Cuerda Salvavidas Maxima™ Copolímero de 3 hebras

Tal como se muestra en la Fig.6.4 todas Las cuerdas salvavidas de *SAS* pueden montarse de forma inversa utilizando un SG o VG + un amortiguador de energía. ¡ADVERTENCIA! No utilizar un regulador No.4015-M integral o 4015-C/Z Dispositivo de retención de caída para cordaje inverso. Podrían fallar su funcionamiento correcto durante una caída libre.

SuperGrab No. 4015

¡ADVERTENCIA! No utilizar Regulador Integral (IA, por sus siglas en inglés) No. 4015-M sobre cuerdas X-Lines

Fig.6.5
Nudo de Cierre
Todas las cuerda salvavidas requiere de un nudo de cierre atado aprox. 12.0" desde el extremo de la cuerda salvavidas para evitar que la polea de tracción no se deslice hasta el final de la cuerda salvavidas.

Tabla 6.0 **5/8"(16mm)Especificaciones de Material de Cuerda Salvavidas**

Modelo	Fig.	Tipo/Material	Mín. Resistencia	Elongación @1800lb	Polea de Tracción Compatible
Maxima™	6.0	Copolímero de 3 hebras 75%PP+25%PE	10.582lb(48kN)	8.2%	SG-4015 VG-4015-V FA-4015-C FA-4015-Z IA-4015-M
Polysteel™			9.000lb(480kN)	6%	
Poly-Dac™ SSR-100	6.1	Copolímero de 3 hebras	9.300lb(42kN)	4%	
			10.000lb(45kN)		
Duraplex™	6.2	Poliéster de 12 hebras	11.600lb(52kN)		
X-Line MaxiBraid™	6.3		10.600lb(48kN)		Todas las anteriores No. 4015-M

Todas las cuerdas salvavidas cumplen con ANSI Z359.1-07 y OSHA 1926 y CSA Z259.11-05 al momento de esta publicación. Verifique con SAS las normas de cumplimiento actuales.
PolySteel no cuenta con certificación CSA al momento de esta publicación.

ADVERTENCIA DE EXPOSICIÓN PELIGROSA
No conecte la cuerda salvavidas o algún componente con:

- **Bordes filosos o abrasivos, herramientas de corte.**
- **Fuentes de electricidad o tendido eléctrico.**
- **Llamas abiertas, fuego alto, asfalto caliente.**
- **Disolventes, enmasillado, pintura o manchas.**

Inspección/Mantenimiento

Inspeccione las cuerdas salvavidas antes de usarlas cada día siguiendo las instrucciones que aparecen en el reverso de este manual. Retire de servicio si alguna inspección llegase a fallar o si la cuerda salvavidas protagonizó una caída libre. No almacene bajo condiciones húmedas dentro de una zona confinada. Limpiar únicamente con detergente suave o aire comprimido. Consulte la Tabla 1.1 para conocer la vida útil.

Nota: Terminaciones de Conector de Cuerda Salvavidas:

Las cuerdas salvavidas pueden proporcionarse con los siguientes tipos de terminaciones:
3 hebras: trenzados o remachado
12 hebras: Empalme bajo tierra o remachado
Consulte los Manuales de cuerda salvavidas de ***SAS*** para obtener más detalles de inspección.

Retire de servicio en caso de presentarse alguna de las siguientes condiciones:

Fig.6.6

Fig.6.7

Fig.6.8

Fig.6.9
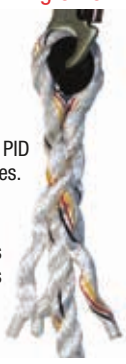
Fig.6.10