



!WARNING TO USER!
You are required to read and use the Instruction/ Specification manual supplied at the time this device was shipped. Improper use and installation can result in serious injury or death. Follow inspection requirements before each use.

Tie-off Straps

Instruction/Specification Manual 2026

ENGLISH
VERSION

Material Specifications

See Table 1

Webbing: 2" wide nylon and polyester.

D-rings: Zinc plated, stamped or forged.

Min. Breaking Strength: 5,000lb.

Specified Use

Fall arrest, work positioning or horizontal lifeline (HLL) ends.

Temporary use only remove after use.

Max. User Wt.: 340lb(154kg) including tools and equipment.

Max. Free Fall: 6ft

Max. Arrest Force: 1,800lb

Personal Energy Absorber and PPE

Warning! Tie-off straps do not absorb shock and require the use of an ANSI or CSA certified personal energy absorber or class 2 SRL-LE when exposed to a free fall or leading edge work.

Tie-Off Strap Attachment

Structural Support: Wood or steel framing, structural concrete, steel beams, purlins or PPE anchors that are capable of supporting 5,000lbs or 2 times the engineered* fall protection load.

Installation

Single D-ring Cinch Method: Wrap around a supporting structure as shown at Figs.2,5. Insert the D-ring through the web loop end and cinch tightly to prevent horizontal movement.

Double D-ring Cinch Method: Feed small D-ring through large D-ring and attach connector to small D-ring as shown at Fig.6.

Double D-ring Loop Method: As shown at Fig.7, attach PPE connector thru both D-rings. **Warning!** The Loop method may result in unintentional position movement of the strap in the event of a fall.

Steel Beams

To guard against abrasion and extend the service life, use tie-off straps with abrasion sleeves as shown at Figs.5.16.

Framed Sheathing

Cinch to a supporting structure with the D-ring end exposed thru the sheathing. See Fig.4 Evacuate by cutting the strap off in a way that prevents further use.

Fig.4

Sheathing Joint

Evacuate After Use



Compliance

ANSI Z359.1-07 OSHA 1926.502

*"Competent or Qualified Person" see OSHA definition.

(SAS) = Super Anchor Safety

Inspection Points: ❌

Fig.2

Cinch Method



Always attach connector to the D-ring

Fig.3

WARNING!



DO NOT Attach Connector to the Loop End

Fig.5

Structural Steel

No.6055-DC Tie-Off Strap w/Abrasion Sleeve

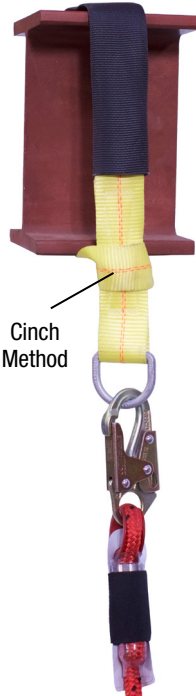


Fig.6

No.6031-6032 Double D-ring

Cinch Method

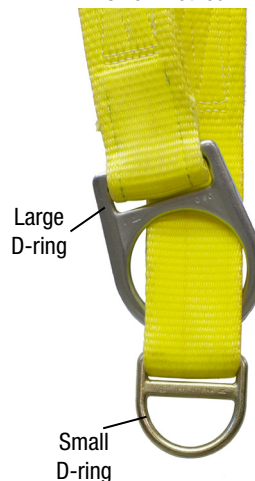


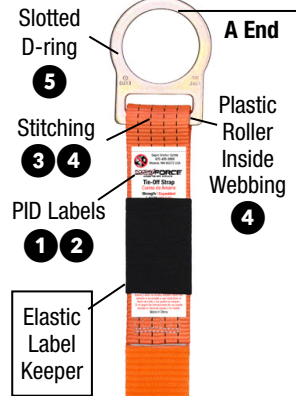
Fig.7

Loop Method



Fig.1

No.3005-C



Service Length Measured From Connector to Loop End.

HAZARD WARNING!
DO NOT allow webbing to come into contact with:

- Open flame
- High heat
- Sharp edges
- Electrical hazards
- Cutting tools or grinders
- Acids, chemicals or petroleum products

Inspect Before Each Use/Annual Inspections

The following inspection points are a guideline of conditions that occur as a result of abuse, poor maintenance or long service life. Equipment users are required to draft their own Inspection/Maintenance program. Inspect at least once a year by a competent person*. Record annual inspections on the tie-off straps inspection label.

Remove equipment from service if any of the following conditions are present:

*= Inspection points **ACTION REQUIRED:** ☒=Remove ☑=Make Correction

If subjected to a free fall or fail to pass inspections, remove from service immediately and dispose of in a way that prevents further use.

- 1 Has not been inspected annually. ☒ **Perform inspections and return to service.** ☑
- 2 Warning labels missing or not legible. ☒
- 3 Webbing is cut, abraded, stitching cut or pulled loose, evidence of heat or chemical damage, mildew or mold is present. ☒
- 4 Loop end inside webbing is cut abraded or wearing thru. ☒. D-ring roller is missing. **Note: Rollers are not required provided the inside of the webbing passes inspection.**
- 5 D-ring/s are deformed, missing, cut, or extreme rusting is present. ☒

Table 1

Fig.	Part No.	Service Length	Webbing Type/Strength/lb	Terminations	
				A End	B End
1	3005-C	4ft	Polyester 14,000	D-ring	Loop
12	▲6015/16	3ft/6ft	Nylon 19,600	D-ring	Loop
13	▲6031/32			D-ring	Sm. D-ring
14	△6047-C	2ft	Polyester 13,600	D-ring	Loop
15	6050-51-52-53-D	3/4/5/6ftt		Polyester 12,000	D-ring
16	▲6055-56-57-58-DC		D-ring*		Specify**
17	▲6043-X Custom	Specify			

▲ USA mfg. △ Truss Bar™ replacement. ▲ USA mfg. See Custom Tie-Off strap worksheet.

*D-ring required. ** Loop or D-ring.

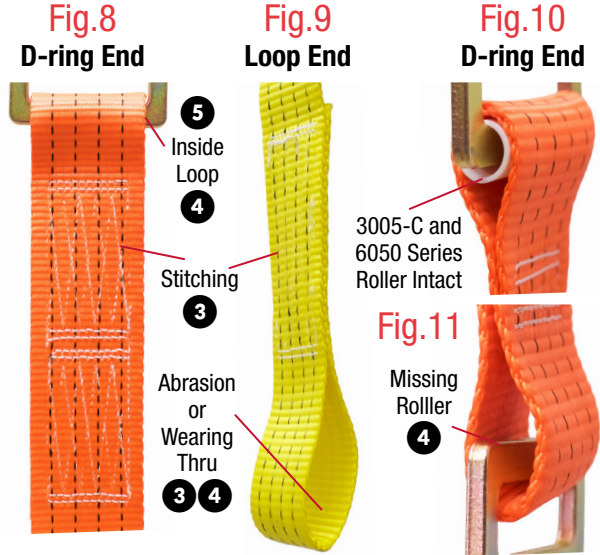
Heavy-Duty Nylon w/Interior Wear Pads



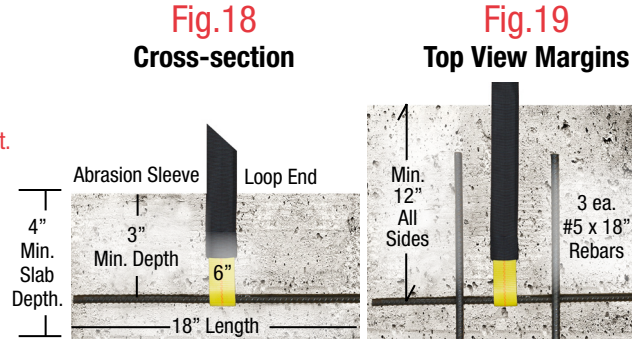
Storage/Maintenance/Service Life

Store in a dry area. Never store wet. Do not use direct heat to dry webbing. **Estimated Service Life: 1-5 years depending on use and UV exposure. WARNING! UV exposure and storing wet deteriorates webbing and stitches.**

Stitching/Webbing Inspection



Concrete Embedment



Abrasion sleeves are required to prevent webbing damage. Installation must be engineered by a qualified person.*

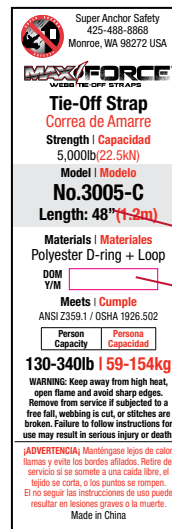
Figs 18-19 are examples only.

Min. Concrete Strength: 2500psi. Min. Slab Depth: 4".

Prior To Use for Fall Protection

Concrete must be sufficiently cured to withstand the engineered fall protection load. Temporary use only. Evacuate by cutting off the webbing at the slab surface.

Primary



PID Labels

Mfg. Mark
Serial No.
User Enters Date
Part No. Length
Date of Mfg.

Inspection

SAS

Serial Number:

Numero de serie:

Date of First Use:

Inspection			
MM	YY	By	Pass

!WARNING TO USER!
You are required to read and use the Instruction/Specification manual supplied at the time this device was shipped. Improper use and installation can result in serious injury or death. Follow inspection requirements before each use.

ADVERTENCIA AL USUARIO!
Usted debe leer y utilizar el Manual de Instrucciones / Especificaciones suministrado en el momento en que se envía este dispositivo. El uso y la instalación inadecuados pueden resultar en lesiones graves o la muerte. Siga los requisitos de inspección antes de cada uso.

Made in China

☐ Stamped D-ring ☐ Forged D-ring ☐ Not fitted w/roller



SUPER ANCHOR SAFETY®

Correas de Amarre Corredizo Manual de Instrucciones/Especificaciones 2026

SPANISH
VERSION

¡ADVERTENCIA AL USUARIO!
Usted debe leer y usar el manual de instrucciones y especificaciones despachado junto con este dispositivo. El uso o instalación incorrecta, pueden resultar en heridas serias o la muerte. Siga los requerimientos de inspección.

Especificaciones de los Materiales

Ver **Tabla 1**

Correas: 2" de ancho en Nylon o poliéster.

Anillos-D: electro cincados, estampados o forjados.

Resistencia Mín. a la Ruptura: 5,000lb.

Cumplimiento de las normas

ANSI Z359.1-07, OSHA 1926.502

*"Persona Competente o Calificada"

Ver definición de OSHA

(SAS) = Super Anchor Safety

Puntos de Inspección:

Uso Específico

Para detención de caídas, posicionamiento de trabajo o en los extremos de una cuerda horizontal (HLL). Solamente para uso provisional, retirarla después de terminar de usarla.

Peso Máx. del Usuario: 340lb(154kg) incluyendo herramientas y equipos.

Caída Libre Máx.: 6ft

Fuerza Máx. de Detención: 1,800lb.

Equipos Amortiguadores de Energía/ Equipos de Protección Personal (PPE)

¡ADVERTENCIA! Las Correas de Amarre Corredizo no absorben impactos y cuando se vayan a exponer a una caída libre o a usarlas en labores sobre el borde del frente de trabajo, requieren que se empleen junto con un amortiguador de energía personal certificado por ANSI o CSA o con equipos SRL-LE clase 2.

Fijación de las Correas Corredizas Para Amarre

Soporte Estructural: armazones de madera o acero, estructuras de concreto, vigas de acero, vigas de amarre horizontal (purlins) o anclajes de PPE que sean capaces de soportar 5,000lb o el doble del peso de la carga estimada* a proteger contra caídas.

Instalación

Método de Sujeción con Anillo-D Sencillo: envolverla alrededor de una estructura de soporte como se muestra en las **Figs.2,5**. Pasar el Anillo-D a través del extremo con bucle y apretarla firmemente para prevenir que se mueva horizontalmente.

Método de Sujeción con Correa de Doble Anillo-D: Pasar el Anillo-D pequeño a través del Anillo-D grande y enganchar el conector al Anillo-D pequeño como se muestra en la **Fig.6**.

Método de Bucle con Doble Anillo-D: como se muestra en la **Fig.7**, enganchar el conector del equipo de PPE a ambos Anillos-D. **¡Advertencia!** En caso de una caída accidental, el método del bucle podría ocasionar un movimiento involuntario de la correa.

Vigas de Acero

Para protegerlas contra el desgaste y extender su vida útil, emplear las Correas de Amarre Corredizo con fundas contra desgaste como se muestra en la **Figs.5,16**.

Cerchas con Recubrimiento

Amarrarlas alrededor de una estructura de soporte dejando el Anillo-D expuesto a través de las juntas del recubrimiento. Ver **Fig.4**. Para retirarla después de usarla, deberá cortarla al ras de la junta para evitar su reutilización.

Fig.4

Junta del Recubrimiento
Retirarla después de usarla



Fig.5
Acero Estructural
Correa de Amarre Corredizo
No.6055-DC
Con Funda Contra Desgaste

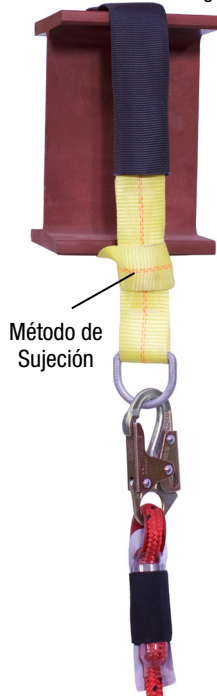


Fig.2
Método de Sujeción



Armazón de Madera

Sujeción

Siempre enganchar el conector al Anillo-D.

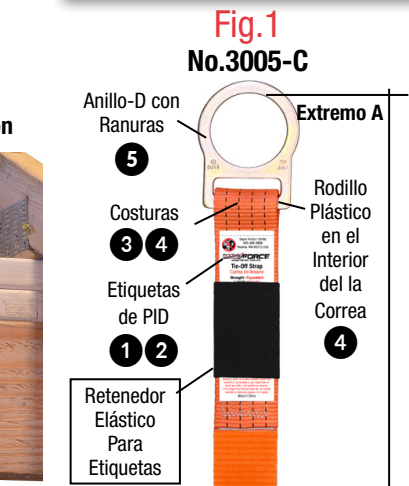


Fig.3
¡ADVERTENCIA!



NO enganchar el conector al bucle del extremo

Longitud de Servicio Util Medida Desde el Conector Hasta el Bucle en el Extremo.

Fig.6

No.6031-6032 Con Doble Anillo-D

Método de Sujeción



Anillo-D Grande

Anillo-D Pequeño

Fig.7

Método de Bucle



Costuras **3**

Extremo B tipo Bucle **4**

¡ADVERTENCIA DE PELIGRO!

NO permita que las correas hagan contacto con:

- Llamas abiertas
- Altas temperaturas
- Bordes cortantes
- Peligros eléctricos
- Herramientas de corte o esmeriladoras
- Ácidos, químicos o producto hechos con base de petróleo

Revisar antes de cada Uso/Inspecciones Anuales

Los siguientes puntos de inspección son guías para las condiciones de uso más comunes que ocurren como resultado del manejo inapropiado, mantenimiento deficiente o tenerlas en servicio por mucho tiempo. Los usuarios de los equipos deben elaborar su propio plan de inspección/mantenimiento. Deben ser revisadas por una persona competente* al menos una vez al año. Registrar las inspecciones en la etiqueta de las Correas de Amarre Corredizo.

Retirar el equipo del servicio si se presenta alguna de las siguientes condiciones:

✕ = Puntos de inspección **ACCION REQUERIDA:** ✕=Retirar ☑=Hacer Corrección

Si se exponen a un caída libre o no pasan las inspecciones, retirarlas del servicio inmediatamente y destruir las de tal forma que se impida que puedan volver a ser reutilizadas.

- No ha sido revisada anualmente. ✕ **Hacerle las revisiones y devolverla al servicio.** ☑
- Faltan etiquetas de advertencia o son ilegibles. ✕
- Las correas tienen cortaduras, están desgastadas, las costuras están cortadas, deshilachadas o flojas, presentan daños ocasionados por calor o químicos, hay presencia de moho. ✕
- El interior bucle del extremo de la correa está cortado, desgastado o a punto de romperse. ✕. **Falta el rodillo del Anillo-D.** Nota: Los rodillos no son necesarios siempre y cuando el interior del bucle pase la inspección.
- Los Anillos-D están deformados, faltan, están cortados o presentan oxidación extrema. ✕

Tabla 1

Fig.	No. de Parte	Longitud de Servicio	Tipo de Correa/ Resistencia/lb	Terminaciones	
				Extremo A	Extremo B
1	3005-C	4ft	Poliéster 14,000	Anillo-D	Bucle
12	▲6015/16	3ft/6ft	Nilon 19,600	Anillo-D	Bucle
13	▲6031/32			Anillo-D	Anillo-D Pequeño
14	△6047-C	2ft	Poliéster 13,600	Anillo-D	Bucle
15	6050-51-52-53-D	3/4/5/6ft	Poliéster 12,000	Anillo-D	Bucle
16	▲6055-56-57-58-DC			Anillo-D*	Especificar**
17	▲6043-X Custom	Especificar			

▲Fabr. en USA △Repuesto p/Truss Bar™. ▲Fabr. en USA. Ver hoja de cálculo p/correas fabricadas bajo pedido. *Requiere Anillo-D. **Bucle o Anillo-D

Nilon de Uso Pesado

Con refuerzo interno contra desgaste



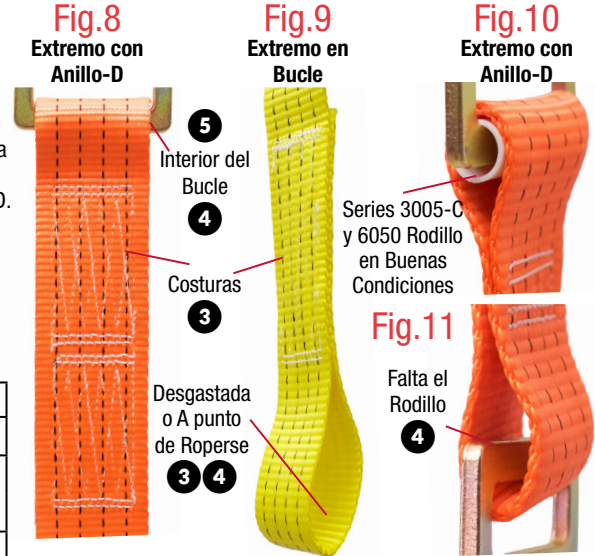
Anillo-D Pequeño

□ Anillo-D Estampado ■ Anillo-D Forjado ■ No equipada con rodillo

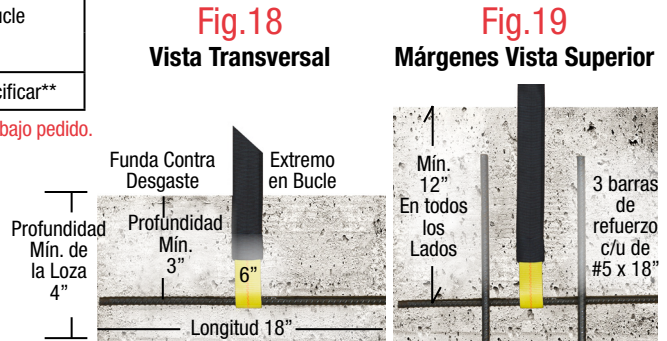
Almacenamiento/Mantenimiento/Vida Util

Guardarlas en áreas secas. Nunca guardarlas húmedas. No secar las correas empleando calor directo. **Vida útil estimada: 1 a 5 años** dependiendo en su uso y la exposición a rayos UV. ¡ADVERTENCIA! las correas y las costuras se deterioran con la exposición a los rayos UV o guardándolas húmedas.

Inspección de las Costuras/Correas

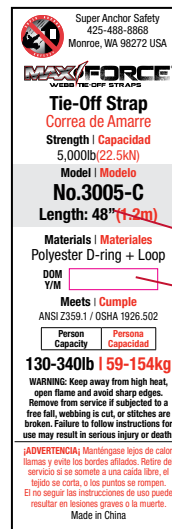


Empotrada en Concreto



Para evitar el desgaste de las correas es necesario usar fundas Contra Desgaste. El montaje debe ser diseñado por una persona calificada.* Las Figs. 18-19 son solamente ejemplos. **Resistencia Min. del Concreto: 2500psi Profundidad Min. de la Loza: 4". Antes de Usarlas Para Protección Contra Caídas** El concreto debe estar suficientemente curado antes de poder soportar la fuerza calculada de la carga a proteger en caso de caída. Solamente para uso provisional. Retirarlas cortando al ras la correa sobre la superficie de la loza.

Principal Etiquetas de PID Inspección



Marca del Fabr.
No. de Serie
El Usuario Ingresará la Fecha
Numero de Parte Longitud
Fecha de Fabr.

SAS			
Serial Number: <input type="text"/>			
Date of First Use: <input type="text"/>			
Inspección			
MM	YY	By	Pass
<p>!WARNING TO USER! You are required to read and use the Instruction/Specification manual supplied at the time this device was shipped. Improper use and installation can result in serious injury or death. Follow inspection requirements before each use.</p> <p>ADVERTENCIA AL USUARIO! Usted debe leer y utilizar el Manual de Instrucciones / Especificaciones suministrado en el momento en que se envía este dispositivo. El uso y la instalación inadecuados pueden resultar en lesiones graves o la muerte. Siga los requisitos de inspección antes de cada uso.</p>			